

All-Round Soldering Station and Accessories

Balící list

FX-8801	Pájecí ručka, návod k obsluze
FX-8802	Pájecí ručka, stínicí deska, návod k obsluze
FX-8803	Pájecí ručka, návod k obsluze
FX-8804	Pájecí ručka, varovný štítek, žáruvzdorná podložka, návod k obsluze
FX-8805	Pájecí ručka, návod k obsluze

Poznámka: Pájedlo nelze použít jako samostatné zařízení.

Volitelné příslušenství

FX-8803

Díl č.	Název	Technické charakteristiky
C1437	Držák pájedla (s čisticí houbou)	-

FX-8804

Díl č.	Název	Technické charakteristiky
FH800-04BY	Držák pájedla (s čisticí houbou)	Modrá a žlutá

FX-8801 a FX-8805

Díl č.	Název	Technické charakteristiky
B5122	Nástavec na hrot	S maticí vyžadovanou pro přestavbu z FX-8801 na FX-8805
B3730	Nástavec na hrot s maticí	Vyžadovaný pro přestavbu z FX-8805 na FX-8801

Výměnné hroty hroty FX-8801 a FX-8803

Jednotka: mm

<p>Vhodný pro FX-8803</p> <p>T18-B Tvar-B</p>	<p>Vhodný pro FX-8803</p> <p>T18-SB Tvar-SB</p>	<p>T18-BR02 Tvar-0.2BR</p>	<p>T18-BL Tvar-BL</p>	<p>T18-C05 Tvar-0.5C</p>
<p>Vhodný pro FX-8803</p> <p>T18-C08 Tvar-0.8C</p>	<p>Vhodný pro FX-8803 (pouze C1)</p> <p>T18-C1 Tvar-1C T18-CF1*</p>	<p>T18-CF15* Tvar-1.5C</p>	<p>Vhodný pro FX-8803</p> <p>T18-C2 Tvar-2C T18-CF2*</p>	<p>Vhodný pro FX-8803</p> <p>T18-CSF25* Tvar-2.5CS</p>
<p>Vhodný pro FX-8803</p> <p>T18-C3 Tvar-3C T18-CF3*</p>	<p>Vhodný pro FX-8803</p> <p>T18-C4 Tvar-4C T18-CF4*</p>	<p>Vhodný pro FX-8803</p> <p>T18-C5 Tvar-5C</p>	<p>Vhodný pro FX-8803</p> <p>T18-K Tvar-K</p>	<p>Vhodný pro FX-8803</p> <p>T18-D08 Tvar-0,8D</p>
<p>Vhodný pro FX-8803</p> <p>T18-D12 Tvar-1,2D</p>	<p>Vhodný pro FX-8803</p> <p>T18-D16 Tvar-1,6D</p>	<p>Vhodný pro FX-8803</p> <p>T18-D24 Tvar-2,4D</p>	<p>Vhodný pro FX-8803</p> <p>T18-D32 Tvar-3,2D</p>	<p>T18-DL12 Tvar-1,2DL</p>
<p>T18-DL2 Tvar-2DL</p>	<p>T18-DL32 Tvar-3,2DL</p>	<p>T18-S3 Tvar-S3</p>	<p>Vhodný pro FX-8803</p> <p>T18-S4 Tvar-S4</p>	<p>T18-S6 Tvar-S6</p>
<p>Vhodný pro FX-8803</p> <p>T18-S9 Tvar-S9</p>	<p>Vhodný pro FX-8803</p> <p>T18-I Tvar-I</p>			

* Tyto hroty jsou počínány pouze na pájecím povrchu.